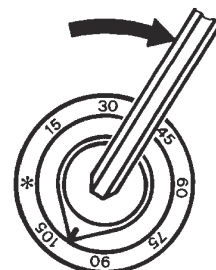


Art.7900



Regolazione forza elettrodi
Electrode force adjustment
Einstellung Elektrodendruck

PUNTATRICE MANUALE ART. 7900 - 2 kVA

Caratteristiche

- Puntatrice per autocarrozzeria perfezionata e leggera.
- Timer elettronico interno da 2 a 65 cicli sincrono con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Regolazione della forza con scala in daN.
- Innesto supplementare nel braccio inferiore per disporre di grande apertura fra i bracci.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.

HAND OPERATED SPOT GUN ITEM ART. 7900 - 2 kVA

Features

- Light and proven spot gun for auto body repair.
- Synchronous built-in electronic timer with SCR from 2 to 65 cycles.
- Compensation circuit starts the timer only when there is a proper passage of current, which enables to weld on oxidized sheets, on surfaces with paint residues or on black sheets.
- Force adjustment with scale in daN.
- Additional arm coupling to provide larger opening between arms.
- All transformers are coated with F class insulation material. Test are made using 4000 volts.

HANDBETÄTIGTE PUNKTSCHWEISSZANGE
ART. 7900 - 2 kVA

Daten

- Punktschweisszange für Karosseriewerkstätten, leicht.
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweisspunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Druckeinstellung mit Skala in daN.
- Zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Transformator in Isolationsklasse F, getestet mit 4000 Volt Wechselstrom.

Prestazioni indicative/Indicative performances/Indikative Leistungen

Lunghezza bracci mm. Arms length mm. Armlänge mm.	Forza massima agli elettrodi daN Max. force at electrodes daN Max. Elektrodendruck daN	Apertura elettrodi mm. Electrode stroke mm. Öffnung Elektroden mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm. Max. thickness on pickled mild steel mm. Max. Materialstärke mm.
125	120	55	2+2
250	70	105	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	38	185	1,2+1,2

Spessore mm. Thickness mm. Materialstärke mm.	Cadenze punti/ora Spots/hour Arbeitstakt Punkte/Stunde	Ø punta elettrodi mm. Ø electrodes tip mm. Ø Elektrodenspitze mm.
0,6+0,6	540	3,5
0,8+0,8	380	4
1+1	300	4,5
1,2+1,2	260	4,5
1,5+1,5	120	5
1,8+1,8	100	5,5
2+2	60	6
Ø 6+6	200	-



A richiesta valigia in plastica - On request plastic case - Plastikkoffer auf Anfrage
 Art. 7900K=7900 + 7504 + 7521 + 7526 + 7527 + 7619 + 7618 + 2 x 30064
 Item 7900K=7900 + 7504 + 7521 + 7526 + 7527 + 7619 + 7618 + 2 x 30064
 Art. 7900K=7900 + 7504 + 7521 + 7526 + 7527 + 7619 + 7618 + 2 x 30064

A richiesta valigia in plastica - On request plastic case - Plastikkoffer auf Anfrage
 Art. 7902K= 7902 + 7404 + 7451 + 7452 + 7453 + 7619 + 7618 + 70746
 Item 7902K = 7902 + 7404 + 7451 + 7452 + 7453 + 7619 + 7618 + 70746
 Art. 7902K = 7902 + 7404 + 7451 + 7452 + 7453 + 7619 + 7618 + 70746



Art.7902 P

PUNTATRICE MANUALE ART. 7902 - 2,5 kVA

Caratteristiche

- Puntatrice di impiego versatile dall'autocarrozzeria alle riparazioni.
- Timer elettronico interno da 2 a 65 cicli sincrono con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini \varnothing ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Controllo del $\cos\varphi$ d'inserzione.
- Regolazione della forza con scala in daN.
- Innesco supplementare nel braccio inferiore per disporre di grande apertura tra i bracci.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

HAND OPERATED SPOT GUN ITEM 7902 - 2,5 kVA

Features

- Versatile portable spot welder for auto body repair shops, and maintenance shops.
- Synchronous built-in electronic timer with SCR from 2 to 65 cycles.
- Compensation circuit starts the timer only when there is a proper passage of current, which enables to weld on oxidized sheets, on surfaces with paint residues or on black sheets.
- Current control with phase adjustment to carry out difficult welds, on very thin thickness, on rods with reduced \varnothing , on stainless steel sheet and similar.
- $\cos\varphi$ control.
- Force adjustment with scale in daN.
- Additional arm coupling to provide larger opening between arms.
- All transformers are coated with F class insulation material. Test are made using 4000 volts.
- Pulsation weld time control available (P version).

HANDBETÄTIGTE PUNKTSCHWEISSZANGE ART. 7902 - 2,5 kVA

Daten

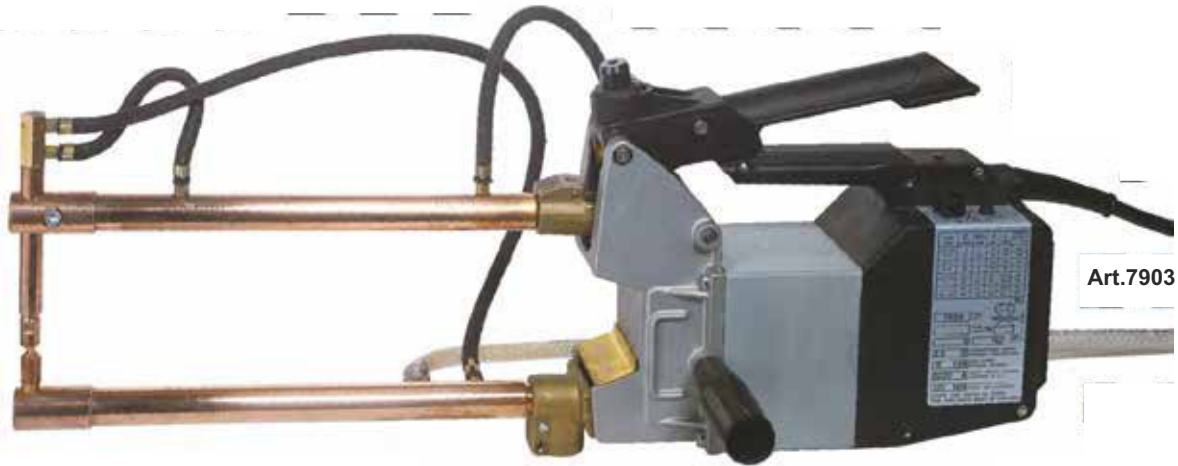
- Vielseitig anwendbare Punktschweisszange für Karosseriewerkstätten, Reparaturarbeiten.
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweisspunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Steuerung mit Schweißstromregelung für Schweißungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
- Druckeinstellung mit Skala in daN.
- Zusätzlicher unterer Armschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Transformator in Isolationsklasse F getestet mit 4000 Volt Wechselstrom.
- Auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsationen (Version P).

Prestazioni indicative/Indicative performances/Indikative Leistungen

Lunghezza bracci mm.	Forza massima agli elettrodi daN	Apertura elettrodi mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm.
Arms length mm.	Max. force at electrodes daN	Electrode stroke mm.	Max. thickness on pickled mild steel mm.
Armlänge mm.	Max. Elektrodendruck daN	Öffnung Elektroden mm.	max. Materialstärke bei sauberem Material mm.
125	120	55	2,5+2,5
250	70	90	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	40	190	1,2+1,2

Spessore mm.	Cadenze punti/ora	\varnothing punta elettrodi mm.
Thickness mm.	Spots/hour	\varnothing electrodes tip mm.
Materialstärke mm.	Arbeitsstark/Punkte/Stunde	\varnothing Elektrodenspitze mm.
0,8+0,8	380	4
1+1	300	4,5
1,2+1,2	260	4,5
1,5+1,5	140	5
1,8+1,8	110	5,5
2+2	70	6
\varnothing 6+6	300	-
\varnothing 8+8	200	-

Art.7514



Art.7903

TECNA

PUNTATRICE RAFFREDDATA ART. 7903 - 6 kVA

Caratteristiche

- Puntatrice portatile totalmente raffreddata ad acqua impiega bracci 7512 - 7513 - 7514 - 7515. A richiesta.
- Per lavori a cadenze elevate in carrozzeria.
- Per produzione leggera nell'industria e artigianato.
- Timer elettronico incorporato sincrono da 2 a 65 cicli con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini \varnothing ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Controllo del $\cos\varphi$ d'inserzione.
- Regolazione della forza con scala in daN.
- Innesso supplementare nel braccio inferiore per disporre di grande apertura tra i bracci.
- Isolamento in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

WATER COOLED PORTABLE SPOT GUN ITEM 7903 - 6 kVA

Features

- Fully water-cooled portable spot gun to be used with arms item 7512 - 7513 - 7514 - 7515 on request.
- For high operating rate works in car body repair.
- For light production works in industry
- Complete with synchronous electronic built-in timer 2 to 65 cycles and SCR contactor.
- Compensation circuit starts the timer only when there is a proper passage of current, which enables to perform on oxidized sheets, on surfaces with paint residues or on black sheets.
- Current control with phase adjustment to carry out difficult welds, on very thin thickness, on rods with reduced \varnothing , on stainless steel sheet and similar.
- $\cos\varphi$ control.
- Force adjustment with scale in daN.
- Additional arm coupling to provide larger opening between arms.
- All transformers are coated with F class insulation material. Test are made using 4000 volts.
- Pulsation weld time control available (P version).

PUNKTSCHWEISSZANGE, WASSERGEKÜHLT ART. 7903 - 6 kVA

Daten

- Punktschweisszange, komplett wassergekühlt, Arme 7512 - 7513 - 7514 - 7515 separat lieferbar.
- Werkstattarbeiten mit schneller Schweisspunkfolge.
- Leichtbau in Industrie- u. Handwerksbetrieben.
- Integrierter, elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweisspunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Steuerung mit Schweißstromregelung für Schweißungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
- Steuerung Netzeinschlverzögerung.
- Druckeinstellung mit Skala in daN.
- Zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Isolationsklasse F, getestet mit 4000 Volt Wechselstrom.
- Auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsationen (Version P).

Prestazioni indicative/Indicative performances/Indikative Leistungen

Lunghezza bracci mm.	Forza massima agli elettrodi daN	Apertura elettrodi mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm.
Arms length mm.	Max. force at electrodes daN	Electrode stroke mm.	Max. thickness on pickled mild steel mm.
Armlänge mm.	Max. Elektrodendruck daN	Öffnung Elektroden mm.	max. Materialstärke bei sauberem Material mm.
150	120	55	2+2
250	70	90	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	40	190	1,2+1,2

Spessore mm.	Cadence punti/ora	\varnothing punta elettrodi mm.
Thickness mm.	Spots/hour	\varnothing electrodes tip mm.
Materialstärke mm.	Arbeitstark/Punkte/Stunde	\varnothing Elektrodenspitze mm.
0,8+0,8	2000	4
1+1	1600	4,5
1,2+1,2	1000	5
1,5+1,5	700	5,5
1,8+1,8	500	6
\varnothing 5+5	1100	-
\varnothing 6+6	500	-



Art.7911

PUNTATRICE PORTATILE PNEUMATICA ART. 7911 - 2,5 kVA

Caratteristiche

- Per lavori di riparazione in carrozzeria.
- Per lavori di manutenzione e preparazione nell'industria e artigianato.
- Temporizzatore elettronico incorporato sincrono da 2 a 65 cicli con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini \varnothing ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Innesto braccio supplementare per disporre di grande spazio fra i bracci.
- Base filettata per montaggio fisso su banco.
- Un pressostato differenziale interno alla puntatrice comanda il timer quando vi è la corretta pressione di lavoro tra gli elettrodi.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- Impiega bracci 7401 /7402/7403/7404/7405/7406/7407.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

Prestazioni indicative/Indicative performances/Indikative Leistungen

Lunghezza bracci mm.	Forza massima agli elettrodi daN	Apertura elettrodi mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm.
Arms length mm.	Max. force at electrodes daN	Electrode stroke mm.	Max. thickness on pickled mild steel mm.
Armlänge mm.	Max. Elektrodendruck daN	Öffnung Elektroden mm.	max. Materialstärke bei sauberem Material mm.
125	125	30	2,5+2,5
250	70	50	2+2
350	52	65	1,8+1,8
500	40	90	1,8+1,8

Spessore mm.	Cadenze punti/ora	\varnothing punta elettrodi mm.
Thickness mm.	Spots/hour	\varnothing electrodes tip mm..
Materialstärke mm.	Arbeitstark/Punkte/Stunde	\varnothing Elektrodenspitze mm.
0,6+0,6	600	3,5
0,8+0,8	380	4
1+1	300	4,5
1,2+1,2	260	4,5
1,5+1,5	140	5
1,8+1,8	110	5,5
2+2	70	6
\varnothing 6+6	300	-
\varnothing 8+8	200	-

AIR OPERATED PORTABLE SPOT GUN ITEM 7911 - 2,5 kVA

Features

- For car body repair.
- For maintenance and preassembly works in industry.
- Complete with synchronous electronic built-in timer 2 to 65 cycles and SCR contactor.
- Compensation circuit starts the timer only when there is a proper passage of current, which enables to perform on oxidized sheets, on surfaces with paint residues or on black sheets.
- Current control with phase adjustment to carry out difficult welds, on very thin thickness, on rods with reduced \varnothing , on stainless steel sheet and similar.
- Additional arm coupling to provide larger gap between arms.
- A built-in differential pressure switch operates the timer when the electrode force is correct.
- All transformers are coated with F class insulation material. Test are made using 4000 volts.
- To be used with arms item 7401/7402/7403/7404/7405/7406/7407.
- Pulsation weld time control available (P version).

PNEUMATISCHE PUNKTSCHWEISSZANGE ART. 7911 - 2,5 kVA

Daten

- Für Reparaturarbeiten in Karosseriewerkstätten.
- Wartungs- u. Vorbereitungsarbeiten für Industrie- u. Handwerksbetriebe.
- Elektronischer, integrierter Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweißpunkt. daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Steuerung mit Schweißstromregelung für Schweißungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
- Unterlage zur Montage auf Arbeitstisch.
- Ein Druckwächter in der Zange steuert den Zeitgeber, sobald der korrekte Arbeitsdruck zwischen den Elektroden gegeben ist.
- Zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Transformator in Isolationsklasse F, getestet mit 4000 Volt Wechselstrom.
- Arme 7401 /7402/7403/7404/7405/7406/7407.
- Auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsationen (Version P).

Art. 7915 Puntatrice pneumatica portatile 6 kVA raffreddata.
Prestazioni identiche alla 7913

Item 7915 Portable pneumatic spotwelder 6 kVA.
Water-cooled. Same performances as item 7913.

Art. 7915 Pneumatische Punktschweisszange
wassergekühlt 6 kVA.
Leistungen wie Art. 7913



Art.7915

Art.7512

Art. 9357



**PUNTATRICE PNEUMATICA GIROSCOPICA RAFFREDDATA
ART. 7913 - 6 kVA**

Caratteristiche

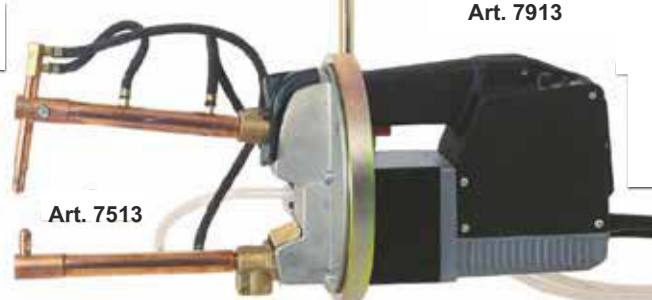
- Per lavori a cadenze elevate in carrozzeria.
- Per produzione leggera nell'industria e artigianato.
- Temporizzatore elettronico incorporato sincrono da 2 a 65 cicli con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini Ø ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Costruzione bilanciata per un facile impiego.
- Innesto braccio supplementare per disporre di grande spazio fra i bracci.
- Base filettata per montaggio fisso su banco.
- Un pressostato differenziale interno alla puntatrice comanda il timer quando vi è la corretta pressione di lavoro tra gli elettrodi.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- Impiega bracci 7512/7513/7514/7515, a richiesta.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

PNEUMATIC GYROSCOPIC SPOT WELDER WATER COOLED ITEM 7913-6 kVA

Features

- For heavy duty works in car body repair.
- For light production works in industry
- Complete with synchronous electronic built-in timer 2 to 65 cycles and SCR contactor.
- Compensation circuit starts the timer only when there is a proper passage of current, which enables to perform on oxidized sheets, on surfaces with paint residues or on black sheets.
- Current control with phase adjustment to carry out difficult welds, on very thin thickness, on rods with reduced Ø, on stainless steel sheet and similar.
- Balanced construction for easy operation
- Additional arm coupling to provide larger opening between arms.
- Threaded base for fixing on a bench.
- A built-in differential pressure switch operates the timer when the electrode force is correct.
- All transformers are coated with F class insulation material. Test are made using 4000 volts.
- To be used with arms item 7512/7513/7514/7515, on request.
- Pulsation weld time control available (P version).

Art. 7913



Art. 7513

Prestazioni indicative/Indicative performances/Indikative Leistungen

Lunghezza bracci mm.	Forza massima agli elettrodi daN	Apertura elettrodi mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm.
Arms length mm.	Max. force at electrodes daN	Electrode stroke mm.	Max. thickness on pickled mild steel mm.
Armlänge mm.	Max. Elektrodendruck daN	Öffnung Elektroden mm.	max. Materialstärke bei sauberem Material mm.
150	120	35	2+2
250	70	50	1,8+1,8
350	52	65	1,5+1,5
500	40	90	1,2+1,2

Spessore mm.	Cadenze punti/ora	Ø punta elettrodi mm.
Thickness mm.	Spots/hour	Ø electrodes tip mm.
Materialstärke mm.	Arbeitstark/Punkte/Stunde	Ø Elektrodenspitze mm.
0,8+0,8	2000	4
1+1	1600	4,5
1,2+1,2	1000	5
1,5+1,5	700	5,5
1,8+1,8	700	6
Ø 5+5	1100	-
Ø 6+6	500	-

**PNEUMATISCHE PUNKTSCHWEISSZANGE MIT KREISELAUFHÄNGUNG, WASSERGEKÜHLT
ART. 7913-6 kVA**

Daten

- Für Werkstattarbeiten mit schneller Schweißpunktfolge.
- Leichtbau in Industrie-u. Handwerksbetrieben.
- Integrierter, elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweißpunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Steuerung mit Schweißstromregelung für Schweißungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
- Zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Unterlage zur Montage auf Arbeitstisch.
- Druckwächter in der Zange steuert den Zeitgeber, sobald der korrekte Arbeitsdruck zwischen den Elektroden gegeben ist.
- Transformator in Isolationsklasse F, getestet mit 4000 Volt Wechselstrom.
- Arme 7401 /7402/7403/7404/7405/7406/7407 separat lieferbar.
- Auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsationen (Version P).

