



TYPE 42

DISCHIDA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO SOTTILI PER MACCHINE PORTATILI ANGOLARI



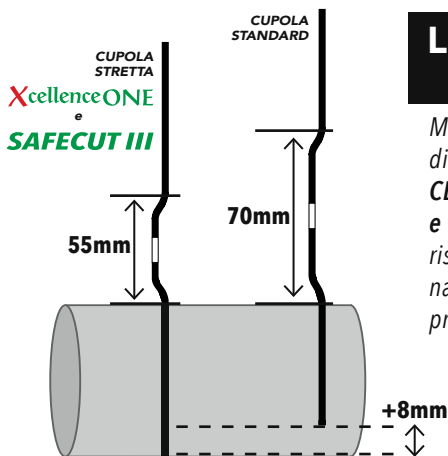
SAFECUT III



XcellenceONE

GLOBE è orgogliosa di presentare la sua nuova "CUPOLA STRETTA".

Questa particolare conformazione accuratamente studiata del centro depresso del disco, minimizza la dimensione della cupola a tutto vantaggio della parte piana che lavora. Questo consente di eseguire più tagli, più profondi ed avere la stessa durata e capacità di taglio di un disco piano ma con il vantaggio della maggiore rigidità e controllo dovuti alla forma a centro depresso.



LA CUPOLA STRETTA

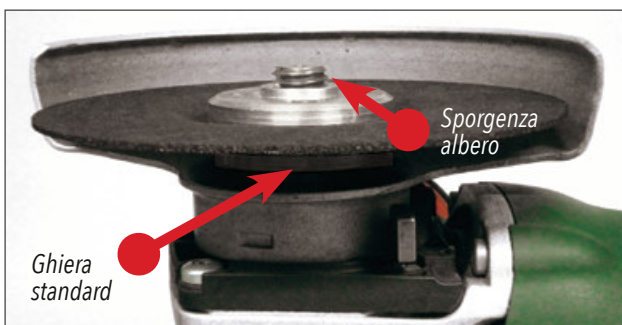
Maggior penetrazione di taglio di X-CELLENCE ONE e SAFECUT (II e III) a "cupola stretta" rispetto ad un tradizionale disco a centro depresso standard.

LA FLANGIA INTEGRATA DI PROTEZIONE IN ACCIAIO

La cupola metallica **A** presente sia nei dischi X-CELLENCE ONE che SAFECUT garantisce maggior sicurezza, evita il danneggiamento del centro depresso **B** e riduce le vibrazioni del disco aumentandone la precisione di taglio e la rigidità.



Grazie all'utilizzo dello speciale "SPACER" e alla forma a centro depresso, l'albero della macchina e la ghiera di serraggio non sporgono dalla cavità della cupola del disco, consentendo all'operatore di effettuare tagli a raso in posizione ergonomica e confortevole. La forma a centro depresso conferisce inoltre una maggior rigidità rispetto ad un disco piano limitandone la flessione e consentendo d'effettuare tagli perfettamente diritti.



Sporgenza dell'albero utilizzando una ghiera standard.



Azzeramento della sporgenza dell'albero grazie alla speciale ghiera distanziatrice maggiorata.

X-CELLENCE ONE

Il disco da taglio super sottile X-CELLENCE ONE è una novità assoluta nel panorama degli abrasivi rigidi; la speciale conformazione di questo disco, denominato "a cupola stretta" permette una penetrazione di taglio mai raggiunta con i tradizionali dischi a centro depresso. Lo spessore estremamente sottile (1,0mm reali) permette l'esecuzione di tagli molto sottili con minima formazione di bave e vaiolature sulle lamiere di acciaio inox. X-CELLENCE ONE è perfetta per effettuare facilmente tagli precisi e diritti grazie alla sua elevata rigidità, nonostante il ridotto spessore. Anche X-CELLENCE ONE come tutti i prodotti GLOBE, rispetta i più alti standard di sicurezza superando test quotidiani che garantiscono un prodotto sicuro e di eccellenza.

I VANTAGGI DI X-CELLENCE ONE



- Taglio freddo, pulito, senza bave né vaiolature
- Non flette e non vibra
- Tagli dritti e precisi con estrema facilità
- Velocità di taglio elevatissima
- Mescola a lunga vita
- Sicurezza anche in tagli profondi
- Penetrazione di taglio mai vista grazie alla cupola stretta
- Assoluta maneggevolezza
- Esente da Fe, S, Cl < 0,1%, non contamina l'acciaio



Lo spessore di 1,00mm effettivo di X-CELLENCE ONE

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	----------------------------------------	---------	----------	-----------------	--

LINEA PLUS

INOX E ACCIAIO

ZA 60 SX: il nuovo disco da taglio **X-CELLENCE ONE** è esente da Fe, Cl, S e per questo perfetta per il taglio dell'acciaio INOX.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO

NEW	115x1,0x22,23	X-ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1583 •	25pz
NEW	125x1,0x22,23	X-ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1584 •	25pz

EDILIZIA

C 60 S: il nuovo disco **THIN CUT** è studiato per la esecuzione di tagli sottilissimi delle fughe delle piastrelle. THIN CUT ritaglia in maniera facile, veloce ed economica la piastrella rotta senza danneggiare quelle circostanti. Lo spessore ultrasottile consente di ritagliare anche le fughe più strette.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO

NEW	115x1,0x22,23	THIN CUT	C 60 S	80 m/s	G1593	25pz
-----	---------------	----------	--------	--------	-------	------

SAFECUT II e SAFECUT III

I dischi **SAFECUT** abbinano in un unico disco la profondità di taglio del disco piano e l'estrema precisione del disco a centro depresso. La forma a centro depresso conferisce rigidità al disco che non flette e non sfarfalla. SAFECUT III in più, offre, per i diametri 115 e 125mm, l'innovativo centro depresso a **cupola stretta** (Ø55mm anziché 70 di un tradizionale centro depresso). Ciò significa: più profondità di taglio e maggior durata. La sicurezza garantita dagli alti standard GLOBE è ulteriormente incrementata dalla cupola metallica che impedisce il danneggiamento del centro depresso e la conseguente rottura della mola che può avvenire quando la cupola impatta o striscia contro il materiale che si sta tagliando.



Taglio a raso possibile grazie alla conformazione a centro depresso unitamente all'uso dello "SPACER".

I VANTAGGI DI SAFECUT II e III

- Taglio dritto e netto
- Non flette e non vibra
- Estrema precisione
- Altissima velocità di taglio
- Lunga durata
- Sicurezza nei tagli profondi
- Profondità di taglio
- Maneggevolezza e versatilità

Le particolari "RIBS" di SAFECUT



MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	----------------------------------------	---------	----------	-----------------	--

LINEA PLUS

INOX E ACCIAIO

A 60 SX: progettata per taglio di acciaio inox e acciai particolarmente duri e legati. Esenti da Fe, S e Cl. Taglio veloce, freddo, lunga durata.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO

NEW	75x1,0x9,52	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1547	100pz
NEW	115x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 SX	80 m/s	G1542 •	25pz
	125x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 SX	80 m/s	G1543 •	25pz
	150x1,6x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1544	50pz
	180x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1545	50pz
	230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1546 •	50pz

ACCIAIO

A 60 S: indicati per taglio di ferro e acciaio. Taglio veloce freddo e lunga durata.

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO

NEW	75x1,0x9,52	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1537	100pz
NEW	115x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 S	80 m/s	G1532 •	25pz
	125x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 S	80 m/s	G1533 •	25pz
	150x1,6x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1534	50pz
	180x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1535	50pz
	230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1536 •	50pz

ALLUMINIO

A 60 QAL: per taglio di alluminio e altri materiali non ferrosi teneri (rame, ottone, ecc...).

DURATA DISCO
VELOCITÀ DI TAGLIO
PULIZIA DI TAGLIO

	230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 QAL	80 m/s	G1566 •	50pz
--	---------------	------------	----------	--------	---------	------

• = articoli sempre a magazzino



TYPE 42

DISCHI DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO STANDARD PER MACCHINE PORTATILI

TAGLIO



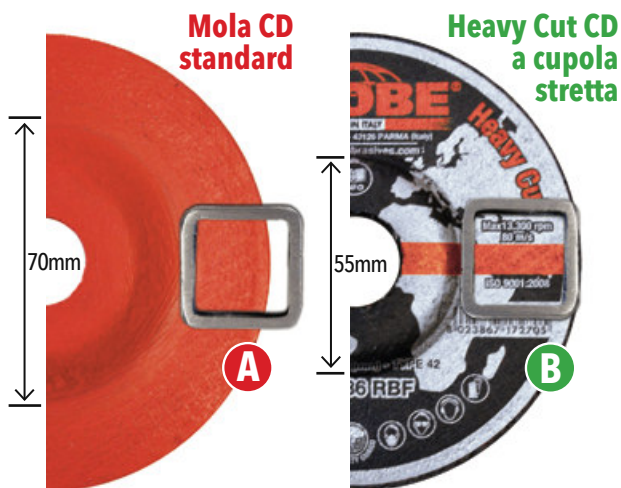
La linea di dischi da taglio standard a centro depresso per macchine portatili di GLOBE, grazie ai differenti spessori disponibili e alla introduzione della "cupola stretta" per i diametri 115 e 125mm (dischi **HEAVY CUT**) si presta perfettamente ad ogni tipologia di lavorazione. Spessore, profondità di taglio e mescola (tipologie di abrasivo, leganti, durezza) sono di fondamentale importanza per la scelta del prodotto più indicato e sono la base per poter fornire sempre il massimo rendimento in qualsiasi utilizzo. Le varie combinazioni offerte permettono di trovare sempre il miglior prodotto per il lavoro da effettuare.



**LA CUPOLA
PIÙ STRETTA
PER UN TAGLIO
PIÙ PROFONDO**

I VANTAGGI DI HEAVY CUT

- Porzione disco utilizzabile + 15%
- Maggior durata e maggior numero di tagli
- Maggior profondità taglio (+7,5 mm)
- Perfetto per tagli impegnativi
- Alta velocità di taglio
- Minor spreco, maggior risparmio
- Non flette, non vibra



La maggiore superficie a disposizione per il taglio di **Heavy Cut (B)** rispetto ad un **disco CD standard (A)** aumenta la penetrazione di taglio. Test effettuato con tubolare 30x30x3 mm.




HEAVY CUT (disponibile sia nella versione **PLUS** che **DYNAMIC**) è l'innovativa linea di dischi da taglio a centro depresso con "CUPOLA STRETTA" progettata da GLOBE, disponibile nei diametri 115 mm e 125 mm per spessori da 2,5 mm a 3,2 mm. L'idea di una "CUPOLA STRETTA" (soli 55 mm di diametro) rivoluziona il mercato di questa tipologia di dischi fornendo all'utilizzatore uno strumento decisamente più performante in termini di maggior profondità del taglio e maggior numero di tagli eseguibili, nonché maggior durata del disco, minor spreco e minori costi. GLOBE, sempre un passo avanti nella ricerca, ha sviluppato una linea di dischi CD con cupola di dimensione estremamente ridotta; caratteristica che consente di avere una maggior porzione tagliante rispetto ai tradizionali dischi a centro depresso presenti sul mercato, garantendo una maggior profondità di taglio. La dimensione della cupola è giusto quella minima necessaria ad alloggiare le flange di serraggio delle macchine smerigliatrici. I dischi a centro depresso con "CUPOLA STRETTA" GLOBE HEAVY CUT garantiscono inoltre ottima stabilità, precisione, rigidità e la possibilità di fare tagli "a raso". La linea HEAVY CUT a "CUPOLA STRETTA" è realizzata con differenti mescole per la lavorazione di tutti i principali materiali. La versione per INOX è esente da Fe, Cl, S.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	----------------------------------------	---------	-------------	--------------------	-----------------------------------------------------------------------------------

LINEA PLUS 


**INOX E
ACCIAIO**

A 30-36 Q: per impieghi standard, è indicata per il taglio di ferro e acciaio. Buona taglienza, buona durata. Utilizzabile anche su acciaio inossidabile.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

	100x3,2x16,00		A 30-36 Q	80 m/s	G1011	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 Q	80 m/s	G1013 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 Q	80 m/s	G1015 •	50pz
	150x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1016 •	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1111	50pz
	180x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6325136210100	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1113 •	50pz
	230x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6326036210100	25pz
	230x4,8x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6326039210100	25pz


ACCIAIO




A 30-36 R: adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	6323915310100	50pz
NEW	125x2,5x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	6324215310100	50pz
	180x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325115310100	50pz
	230x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326015310200	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	G1023 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	G1025 •	50pz
	150x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1026 •	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1121	50pz
	180x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325136310100	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1123 •	50pz
	230x3,6x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1124	50pz
	230x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326036210100	25pz
	230x4,8x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326039310100	25pz


ACCIAIO

A 30-36 T: prodotto con speciali resine e abrasivi per ottenere ottime capacità di taglio, lunghissima durata ed eccellente resistenza alle sollecitazioni più gravose.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

	230x2,5x22,23		A 30-36 T	80 m/s	G1132	50pz
--	---------------	--	-----------	--------	-------	------


INOX

A 30-36 QX: per taglio di acciai inossidabili standard. Buone capacità di taglio e buona durata. Particolarmente indicata nel campo della carpenteria leggera.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 QX	80 m/s	6323924230100 •	50pz
	230x4,8x22,23		A 30-36 QX	80 m/s	6326039230100	25pz


INOX

Z 30-36 SX: con corindoni modificati zirconio, essendo esente da composti di zolfo, cloro e ferro (certificazione disponibile) è specialmente progettata per impieghi su acciai legati e inossidabili. Ottime capacità di taglio, veloce e freddo, sono supportate da una lunga durata. Indicata per lavori di carpenteria pesante.

DURATA DISCO 
VELOCITÀ DI TAGLIO 
PULIZIA DI TAGLIO 

NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1032 •	50pz
NEW	125x2,5x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1034 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1035	50pz
	180x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1037	50pz
	180x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1141	50pz
	230x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1142 •	50pz
	230x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1143 •	50pz
	230x4,0x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	6326036360100	25pz

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	----------------------------------------	---------	-------------	--------------------	--

LINEA PLUS

GHISA

A 30-36 QG: per fonderie di ghisa. Durezza media, ottima capacità di taglio.

DURATA DISCO ●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

230x3,2x22,23	A 30-36 QG	80 m/s	G1333	50pz
---------------	------------	--------	-------	------

GHISA

Z 30-36 RG: speciale disco con corindoni modificati zirconio. Particolarmente indicata per fonderie di ghise speciali e legate. Ottima velocità di taglio e lunga durata. Ottima resistenza nei lavori gravosi quali taglio di creste e spigoli.

DURATA DISCO ●●●●●
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

230x3,2x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326024320100	50pz
230x4,0x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1344	25pz
230x4,8x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326039120100	25pz

ALLUMINIO

A 30-36 QAL: disco specialmente progettato per alluminio e altri metalli non ferrosi teneri (bronzo, ottone...). Taglio veloce grazie alla speciale miscela che impedisce l'intasamento dei pori.

DURATA DISCO ●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

NEW	115x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1222 ●	50pz
NEW	125x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1223 ●	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 QAL	80 m/s	G1321	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 QAL	80 m/s	G1323 ●	50pz

EDILIZIA

C 30-36 RE: disco standard il settore edile, idonea per marmi, pietre, laterizi, conglomerati cementizi ecc... Ottime proprietà di taglio, media durezza e lunga durata.

DURATA DISCO ●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○

NEW	115x3,2x22,23	Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1212 ●	50pz
NEW	125x3,2x22,23	Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1213 ●	50pz
	150x3,2x22,23		C 30-36 RE	80 m/s	G1214	50pz
	180x3,2x22,23		C 30-36 RE	80 m/s	G1311	50pz
	230x3,2x22,23		C 30-36 RE	80 m/s	G1313 ●	50pz



Creazione di tracce su cemento armato.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	----------------------------------------	---------	-------------	--------------------	--

LINEA DYNAMIC

ACCIAIO

A 30-36 R: adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO ●●●●○
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

NEW	115x3,0x22,23	Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 DYN ●	25pz
NEW	125x3,0x22,23	Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 DYN ●	25pz
	180x3,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1121 DYN	25pz
	230x3,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1123 DYN ●	25pz