

## punte da taglio ad aspirazione cutting nozzles injection type



In ottone e in rame 2 pezzi - testa piana - **UniMes**  
intercambiabile - tipo H1F AC NX  
adatte per lance da taglio U19000 - U19100 e cannelli  
U19300 - U19400

acetilene	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
<b>U01446 aC0</b>	5 - 15	4
<b>U02446 aC1</b>	15 - 25	4 - 5
<b>U52446 aC2</b>	25 - 50	5
<b>U03446 aC3</b>	50 - 100	5 - 6
<b>U53446 aC4</b>	100 - 175	7 - 8
<b>U04446 aC5</b>	150 - 200	9 - 10



propano	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
<b>U00546 nX0</b>	5 - 15	4
<b>U05546 nX1</b>	15 - 25	4 - 5
<b>U00646 nX2</b>	25 - 50	5
<b>U05646 nX3</b>	50 - 100	5 - 6
<b>U00746 nX4</b>	100 - 175	6 - 7
<b>U05746 nX5</b>	175 - 250	8 - 9



## punte da taglio a miscelazione mix cutting nozzles



Tipo SAF G1 adatte per il cannello cod. 19500

acetilene monoblocco	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
<b>22000a/0 10/10</b>	10 - 50	5
<b>22000a/1 16/10</b>	50 - 180	5 - 6
<b>22000a/2 20/10</b>	180 - 300	7
<b>22000a/3 25/10</b>	300 - 400	8
<b>22000a/4 12/10</b>	25 - 50	4 - 5
<b>22000a/5 7/10</b>	3 - 10	4
<b>22000a/6 30/10</b>	200 - 300	9 - 10



propano 2 pezzi <i>propane</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
<b>22000P/0 10/10</b>	10 - 60	5
<b>22000P/1 16/10</b>	60 - 150	5 - 6
<b>22000P/2 20/10</b>	150 - 300	7
<b>22000P/3 25/10</b>	300 - 400	8
<b>22000P/4 12/10</b>	25 - 50	5

